

S končanim programom je dijak usposobljen za:

- izvajanje kontrolnih in krmilnih funkcij na stroju ali proizvodni liniji;
- upravljanje in nastavljanje procesnih, električnih ter mehanskih veličin in parametrov;
- kontroliranje zahtevnejših parametrov delovnega procesa in okovanje s krmilnikom stroja s pomočjo sinoptičnih prikazov ter z vhodno-izhodnimi krmilnimi elementi;
- ugotavljanje obremenitev strojnih elementov in njihove funkcije v stroju;
- spremljanje in evidentiranje zahtevanih merilnih parametrov stroja ali linije, prepoznavanje osnovnih krmilnih elementov stroja;
- pripravljanje stroja v stanje za zagon, odkrivanje in lokaliziranje napak na stroju, popravljanje poškodb stroja in zamenjevanje pokvarjenih komponent z originalnimi rezervnimi deli;
- spremljanje delovanja stroja, vpenjanje in vlaganje materiala v stroj, kontroliranje delovnega procesa, odpravljanje enostavnih zastojev delovnega procesa, opravljanje osnovnih vzdrževalnih del;
- pregledovanje splošnega stanja stroja in energetskih virov, opravljanje enostavnih vzdrževalnih del (čiščenje stroja, mazanje);
- uporabljanje računalniških aplikacij, vrednotenje stroškov ter skrb za urejeno delovno okolje;
- uporabo standardov, upoštevanje pravil ter predpisov o varnosti in zdravju pri delu ter varovanju okolja;
- izdelavo tehniške dokumentacije in tehničnih navodil z uporabo informacijsko-komunikacijskih tehnologij.

